

2.1 外饰

2.1.1 规格

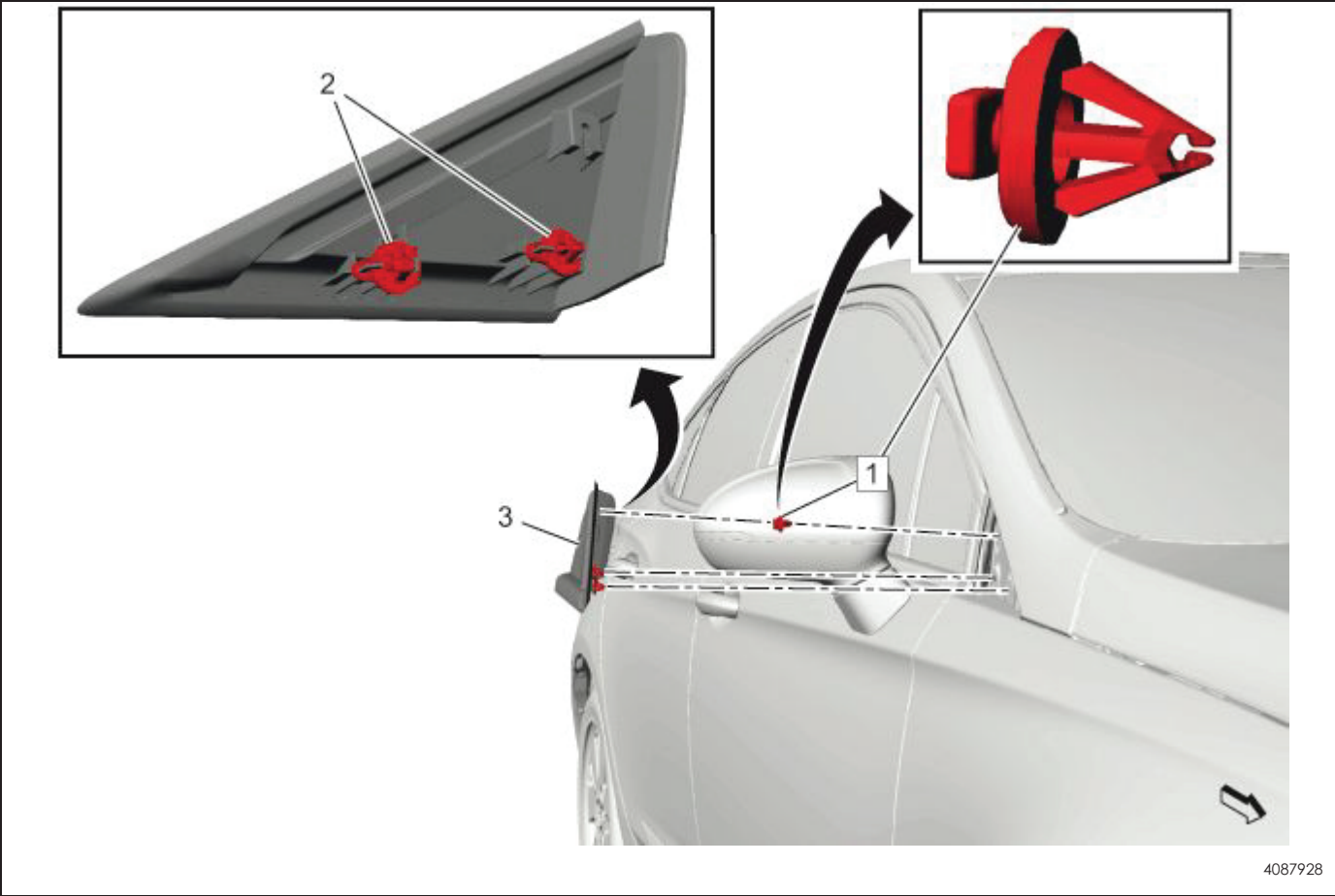
2.1.1.1 紧固件紧固规格

紧固件紧固规格

应用	规格	
	公制	美制
前侧门车窗窗框后饰件紧固件	2.5牛米	22英寸磅力
后侧门车窗窗框前饰件紧固件	2.5牛米	22英寸磅力
后侧门车窗窗框后饰件紧固件	2.5牛米	22英寸磅力

2.1.2 维修指南

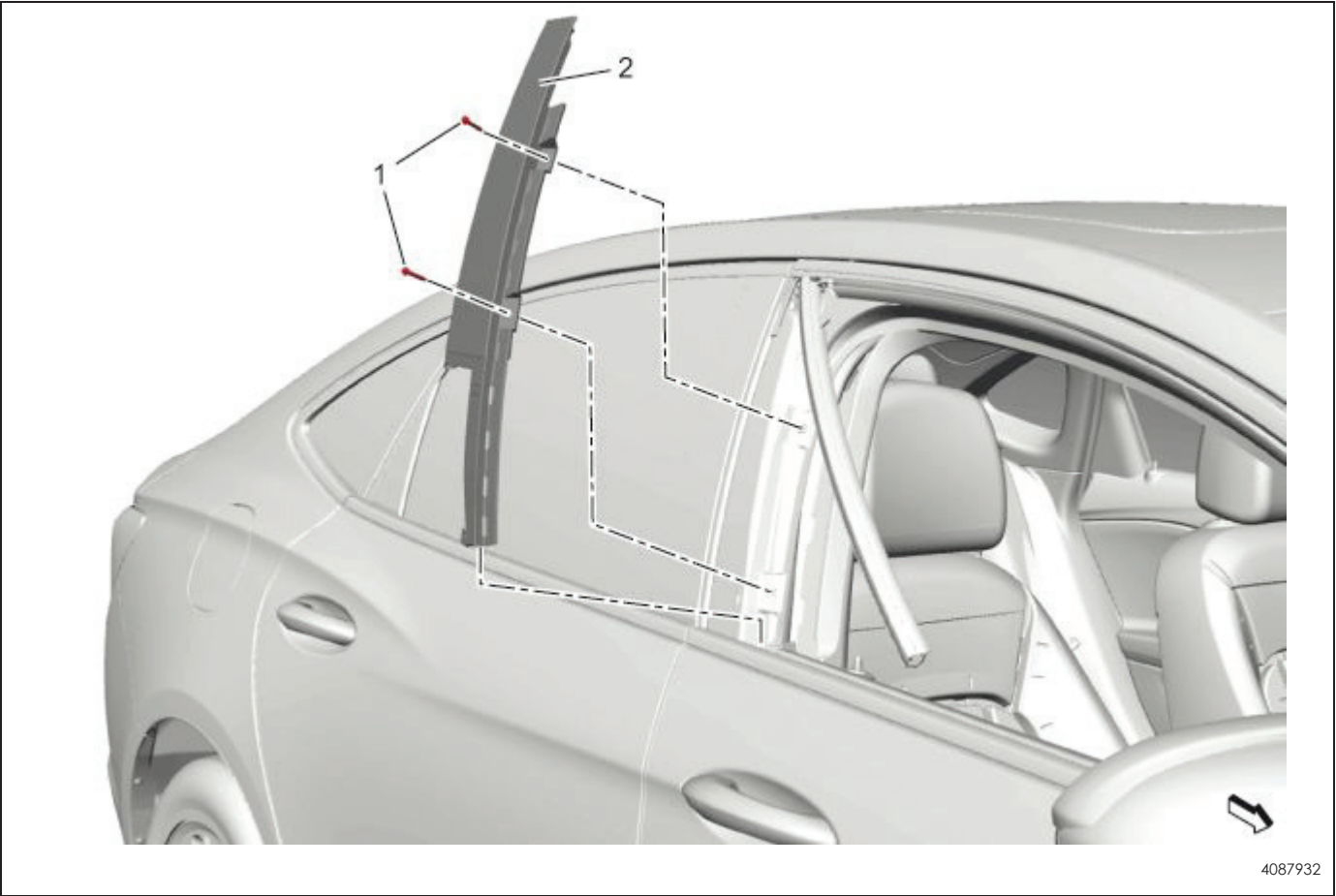
2.1.2.1 车身侧上部前饰件的更换



车身侧上部前饰件的更换

插图编号	部件名称
1	车身侧上部前饰件卡夹
2	车身侧上部前饰件固定件[2x] 程序 使用平刃塑料工具进行松动。
3	车身侧上部前饰件 程序 使用平刃塑料工具进行拆卸。

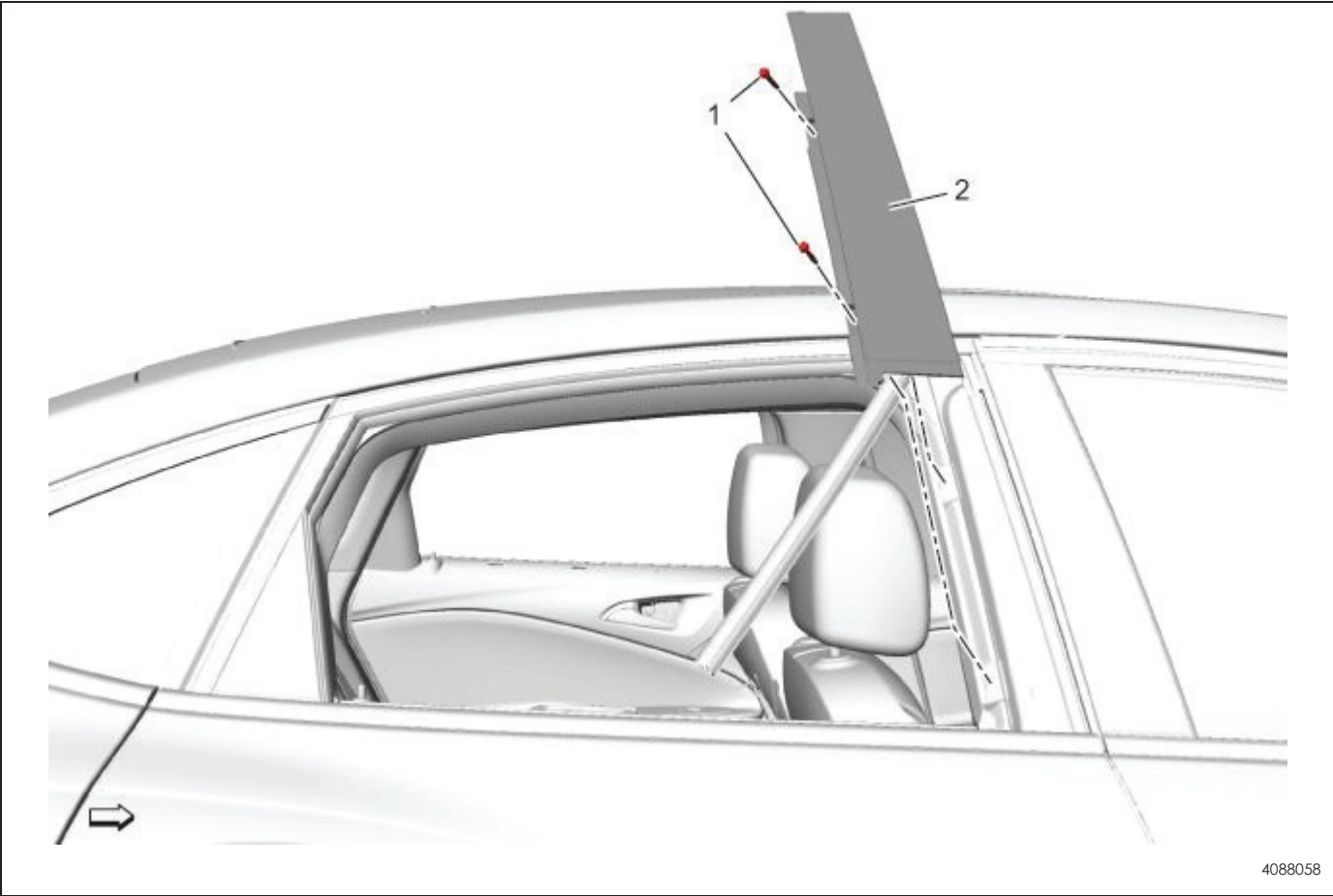
2. 1. 2. 2 前侧门车窗窗框后饰件的更换



前侧门车窗窗框后饰件的更换

插图编号	部件名称
预备程序 在后侧部分松开前侧门车窗挡风雨条。参见前侧门车窗挡风雨条的更换。	
1	前侧门车窗窗框后饰件紧固件[2x] 告诫： 有关紧固件的告诫 紧固 2.5牛米（22英寸磅力）
2	前侧门车窗窗框后饰件

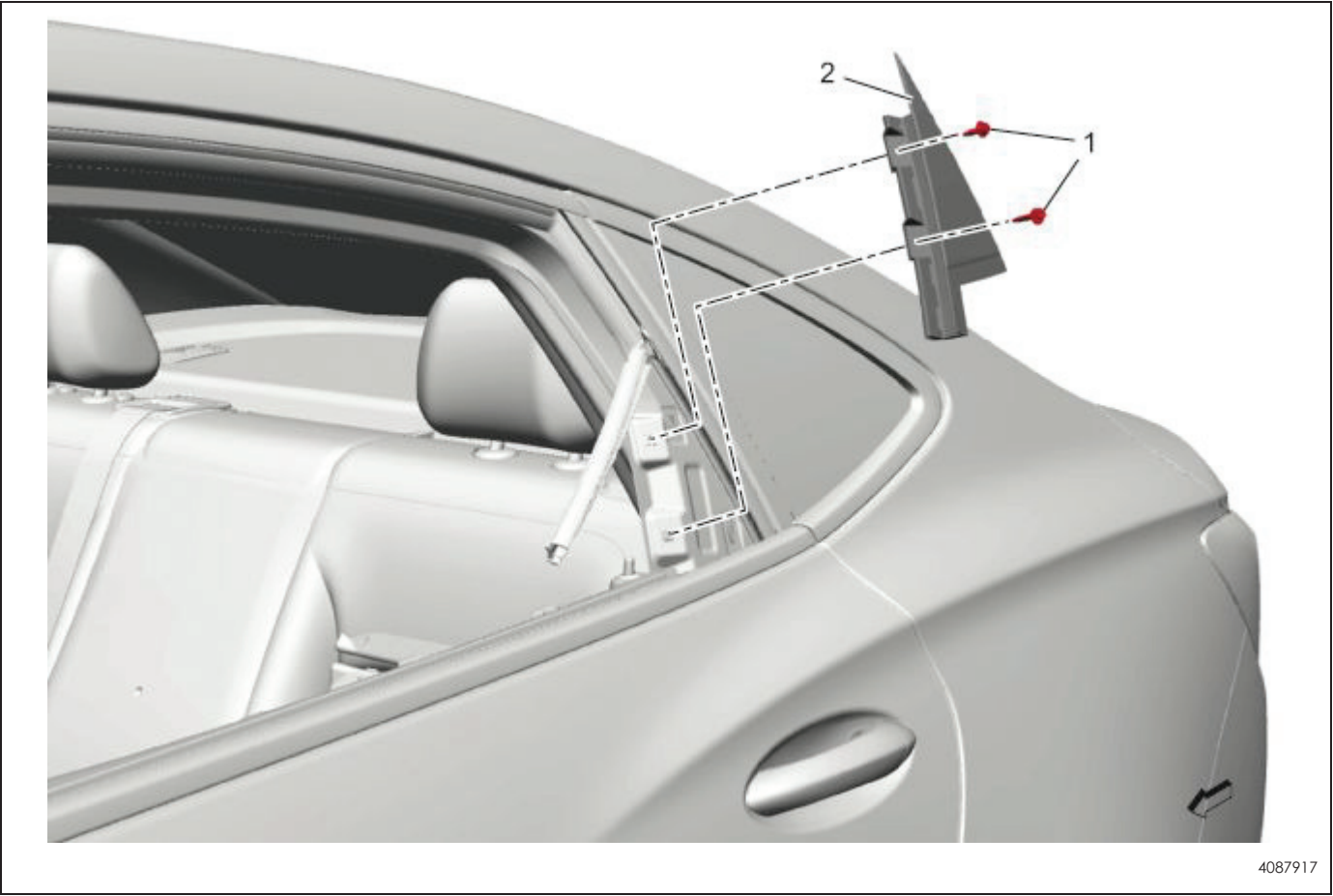
2.1.2.3 后侧门车窗窗框前饰件的更换



后侧门车窗窗框前饰件的更换

插图编号	部件名称
预备程序 在前侧部分松开后侧门车窗挡风雨条。参见后侧门车窗挡风雨条的更换。	
1	后侧门车窗窗框前饰件紧固件[2x] 告诫： 有关紧固件的告诫 紧固 2.5牛米（22英寸磅力）
2	后侧门车窗窗框前饰件

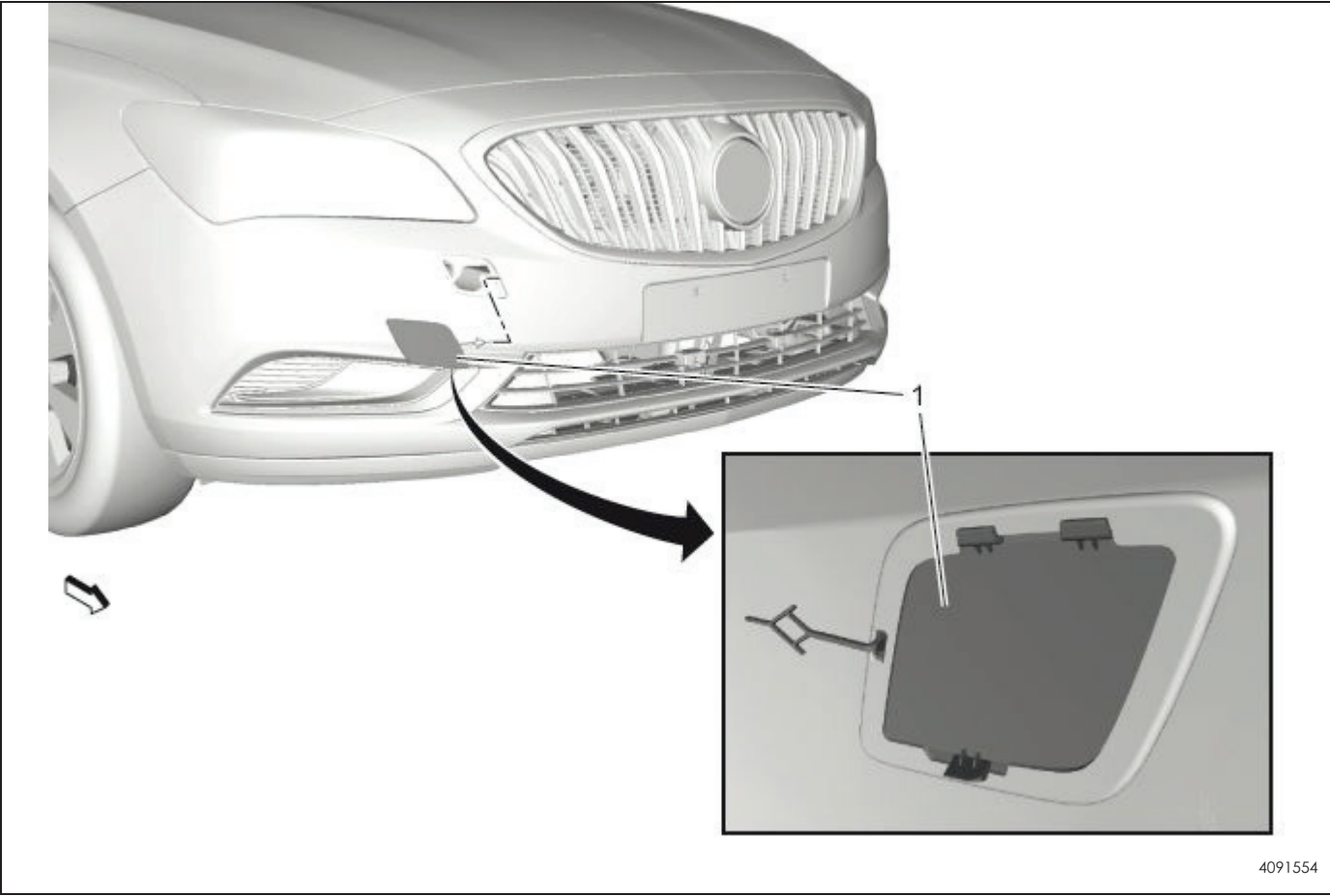
2.1.2.4 后侧门车窗窗框后饰件的更换



后侧门车窗窗框后饰件的更换

插图编号	部件名称
预备程序 在后侧部分松开后侧门车窗挡风雨条。参见后侧门车窗挡风雨条的更换。	
1	后侧门车窗窗框后饰件紧固件[2x] 告诫： 有关紧固件的告诫 紧固 2.5牛米（22英寸磅力）
2	后侧门车窗窗框后饰件

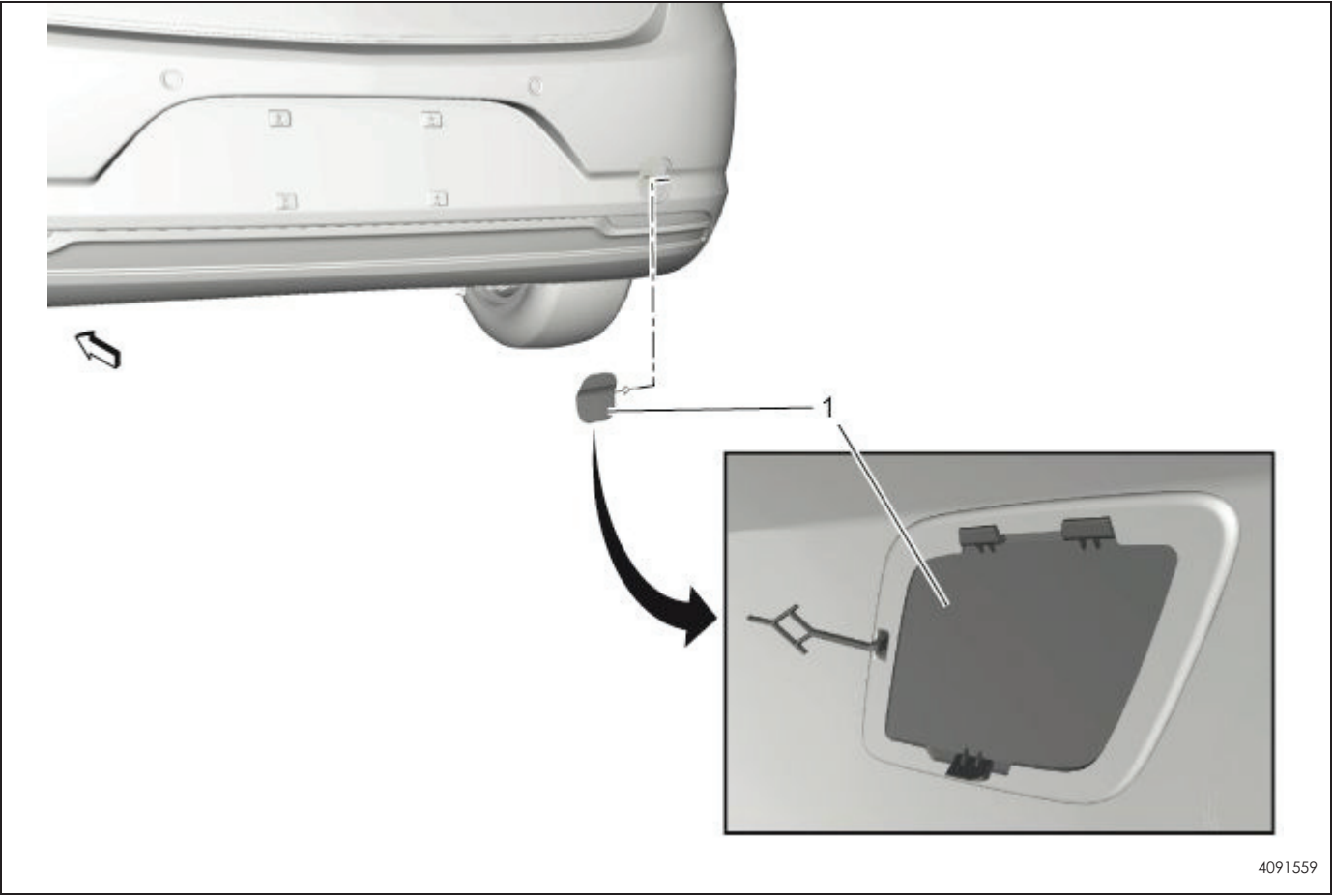
2. 1. 2. 5 前保险杠蒙皮前牵引眼检修孔盖的更换



前保险杠蒙皮前牵引眼检修孔盖的更换

插图编号	部件名称
1	前保险杠蒙皮牵引眼检修孔盖 程序 使用平刃塑料工具进行拆卸。

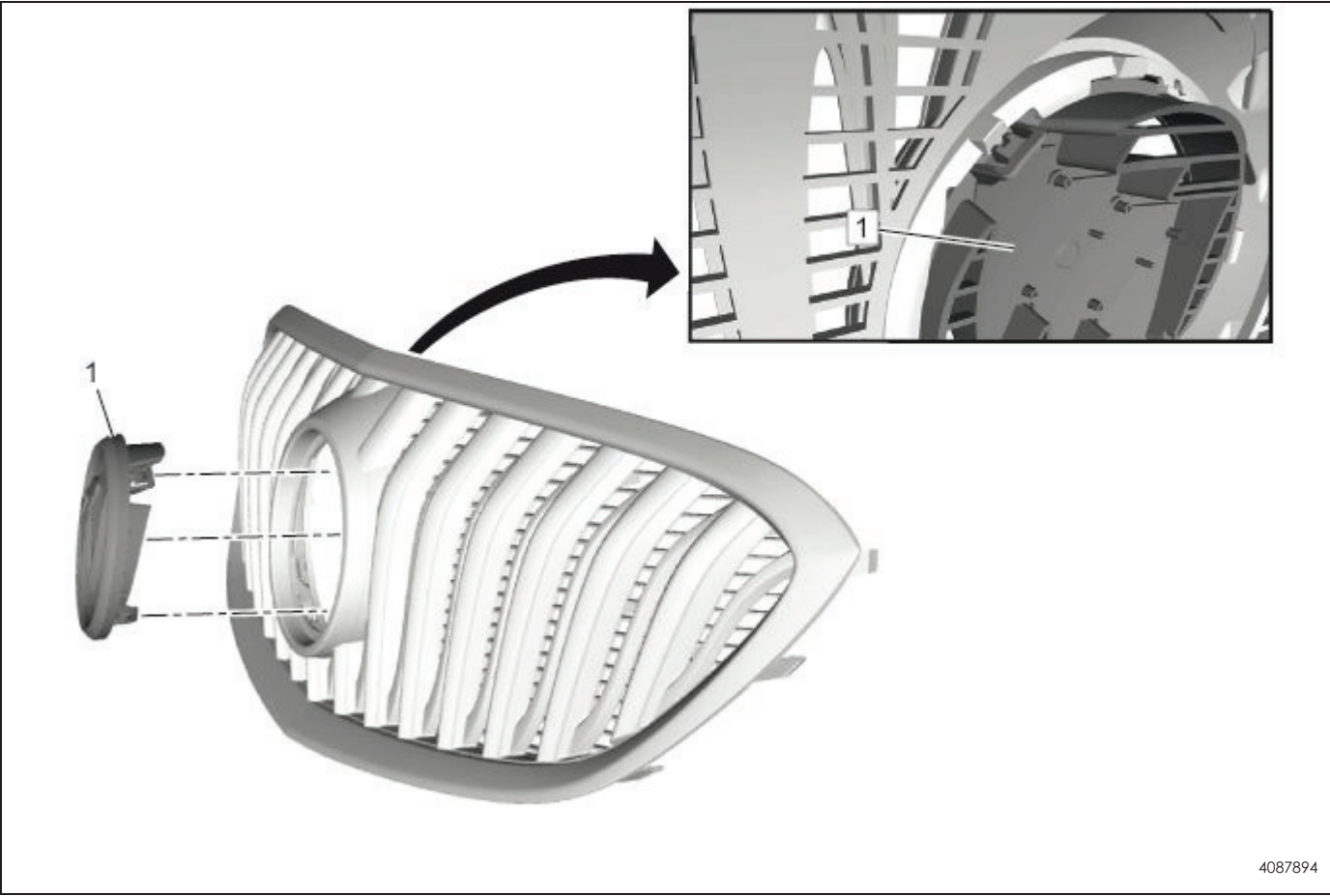
2.1.2.6 后保险杠蒙皮后牵引眼检修孔盖的更换



后保险杠蒙皮后牵引眼检修孔盖的更换

插图编号	部件名称
1	后保险杠蒙皮牵引眼检修孔盖 程序 使用平刃塑料工具进行拆卸。

2. 1. 2. 7 散热器格栅徽标/铭牌的更换

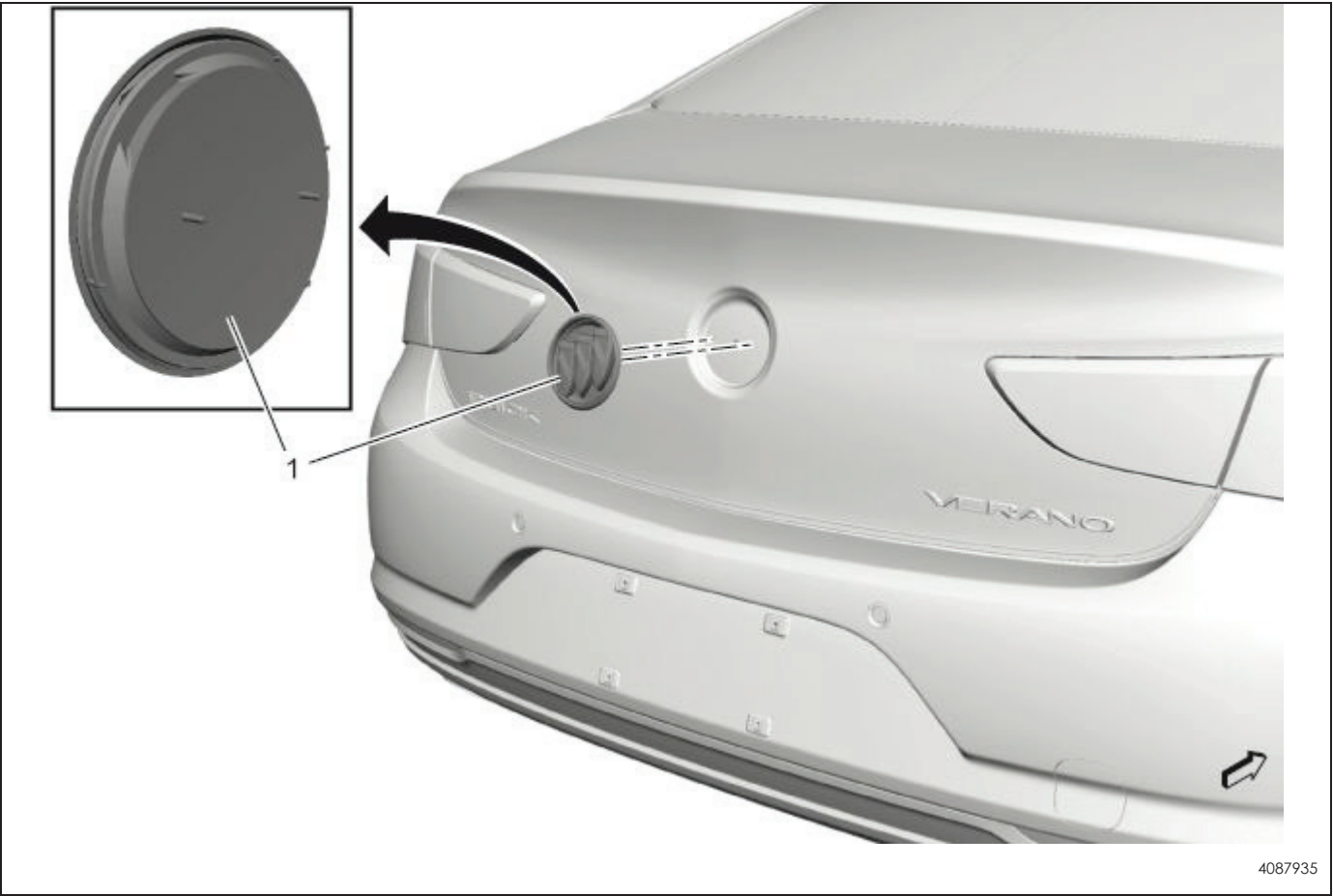


散热器格栅徽标/铭牌的更换

插图编号	部件名称
预备程序 前上格栅的更换	
1	散热器格栅徽标/铭牌 程序 释放塑料固定凸舌。

2. 1. 2. 8 行李厢盖徽标/铭牌的更换

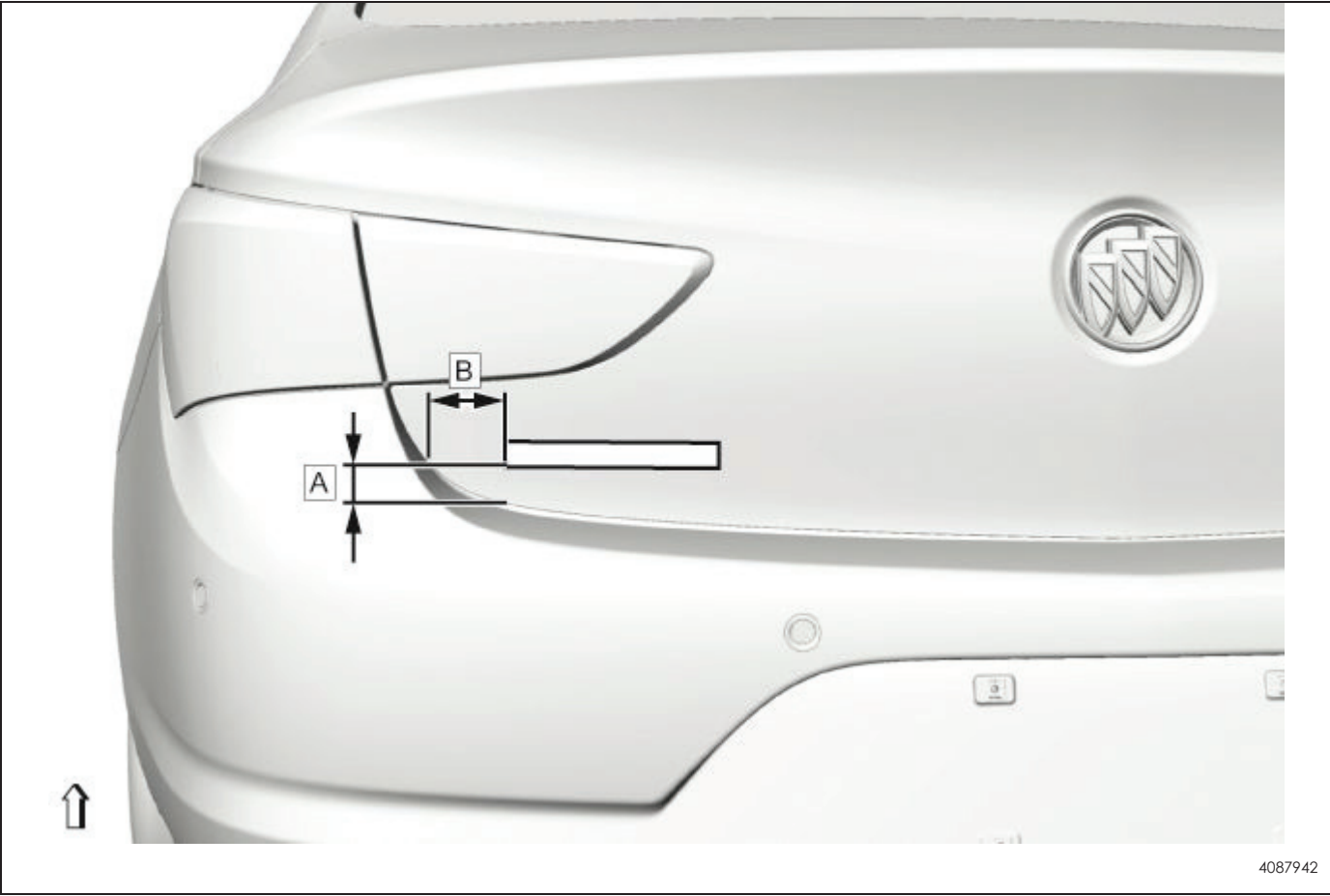
行李厢盖徽标/铭牌



标志

插图编号	部件名称
1	行李厢盖徽标/铭牌 告诫： 有关紧固件的告诫 程序 1. 安装前，零件和表面应在21° C（70° F）。在装配后的1小时，车辆应该保持在21° C（70° F），使得粘合剂达到足够的粘接强度。 2. 使用加热枪或同等工具拆下旧的徽标。在安装新的徽标前，使用50/50酒精溶液或同类粘合剂清除剂清除行李厢板上所有的粘合胶，并用清洁、无绒棉布将表面擦干。 3. 撕去胶带的保护层时，小心手不要碰到胶带，也不要让胶带在粘贴前碰到灰尘或异物。 4. 在粘合前关闭行李厢盖。 5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在上面。

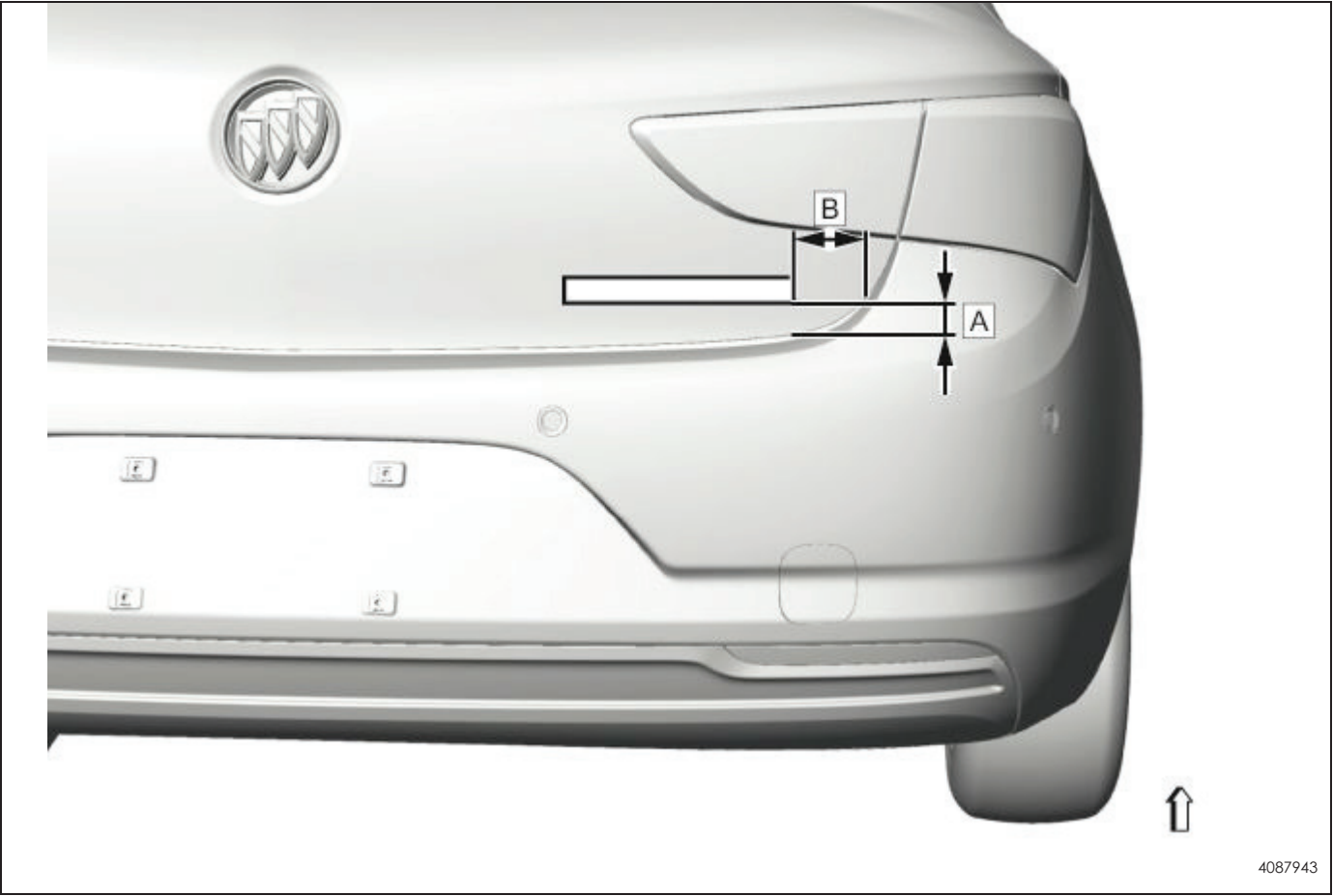
行李厢盖徽标/铭牌 - 左侧



型式印字

插图编号	部件名称
1	行李厢盖徽标/铭牌 告诫： 有关外饰徽标拆卸的告诫 程序 1. 安装前，零件和表面应在21° C（70° F）。在装配后的1小时，车辆应该保持在21° C（70° F），使得粘合剂达到足够的粘接强度。 2. 使用加热枪或同等工具拆下旧的徽标。在安装新的徽标前，使用50/50酒精溶液或同类粘合剂清除剂清除行李厢板上所有的粘合胶，并用清洁、无绒棉布将表面擦干。 3. 撕去胶带的保护层时，小心手不要碰到胶带，也不要让胶带在粘贴前碰到灰尘或异物。 4. 在粘合前关闭行李厢盖。 5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在上面。 印字正确尺寸数据 • A - 30毫米（1,18英寸） • 平行于Verano铭牌或以下尺寸 • B - 62毫米（2,44英寸）

行李厢盖徽标/铭牌 - 右侧



4087943

型式印字

插图编号	部件名称
1	行李厢盖徽标/铭牌 告诫： 有关外饰徽标拆卸的告诫 程序 1. 安装前，零件和表面应在21° C（70° F）。在装配后的1小时，车辆应该保持在21° C（70° F），使得粘合剂达到足够的粘接强度。 2. 使用加热枪或同等工具拆下旧的徽标。在安装新的徽标前，使用50/50酒精溶液或同类粘合剂清除剂清除行李厢板上所有的粘合胶，并用清洁、无绒棉布将表面擦干。 3. 撕去胶带的保护层时，小心手不要碰到胶带，也不要让胶带在粘贴前碰到灰尘或异物。 4. 在粘合前关闭行李厢盖。 5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在上面。 印字正确尺寸数据 • A - 30毫米（1,18英寸） • 平行于别克铭牌或以下尺寸 • B - 62毫米（2,44英寸）

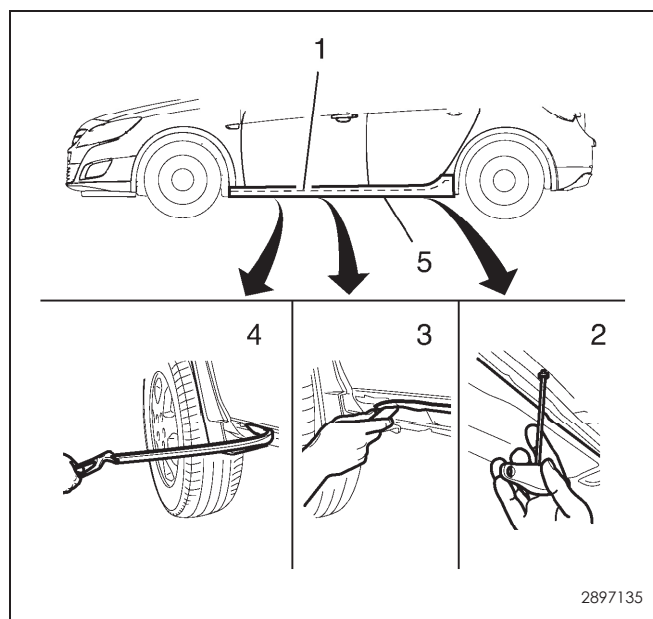
2.1.2.9 门槛板装饰条的更换

专用工具

- BO-846-1E电动切割机

- BO-846-1P气动切割机
- 关于当地同等工具，参见专用工具。

拆卸程序



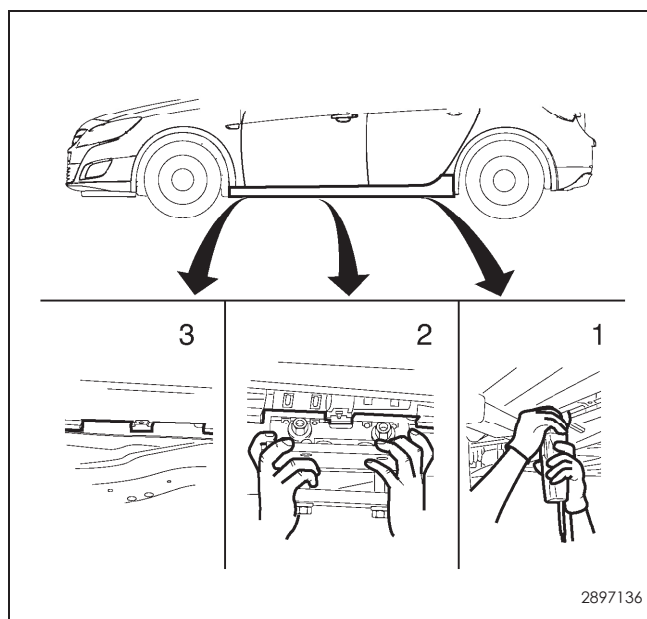
2897135

告诫： 为避免漆面损坏，保护拆卸和安装零件的周边区域。

注意： 黏贴的确切位置在门槛板装饰条线包1（随同新零件）的安装说明内规定。

注意： 注意分离工具的浸入深度。

1. 从门槛板拆下门槛板装饰条。
2. 拆下底部出的固定件（5）和6个紧固件（2）。
3. 在粘合剂（1）下方做一个横切线。
4. 使用BO-846-1E电动切割机或BO-846-1P气动切割机在切线（1）处拆下门槛板装饰条。
5. 用调色刀或平刮刀刺穿粘合缝并从门槛板（4）拆下剩余的门槛板扰流板。
6. 用平刮刀（3）清除粘合剂残留。



2897136

注意： 使用矫直系统时，没有必要拆除门槛板装饰条来固定安装爪。可在门槛板装饰条（3）内做一个开口来固定后者。但是，这仅适用于结合至粘合剂的部件。使用矫直系统时，应拆除门槛板装饰条（可拆下而不会导致损坏）。小心门槛板装饰条的固定点。

注意： 注意切割工具的浸入深度。

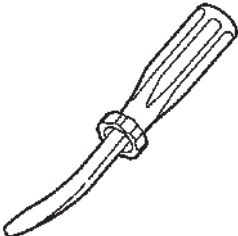
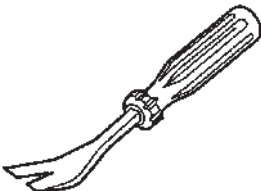
7. 记下门槛板装饰条上矫直系统固定爪的开口。
8. 用合适的工具（1）去除开口。
9. 对准矫直系统的固定爪并检查装配，必要时返工（2）。

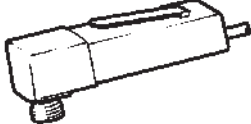
安装程序

遵守要安装的新零件所附说明。

2.1.3 专用工具和设备

2.1.3.1 专用工具

图示	工具编号/名称
 2019562	BO-347 KM-347 安装工具
 2019561	BO-569-A KM-569-A 卡扣拔取器
 2019563	D-6459-B 扭矩扳手

图示	工具编号/名称
 2194425	GE-604-D MKM-604-D 梅花头 and 套筒组件
 2212485	MKM-846-1P 气动切割机
 2212486	MKM-846-1E 气动切割机

空白